

Seitenkanalpumpe Sohm

Leichtgewicht erfüllt Arbeitssicherheitsrichtlinien

31.03.2009

Die Investitionsbudgets der Kunden und Betreiber werden insbesondere in wirtschaftlich schwierigeren Zeiten immer knapper. Einsparungen sind willkommen – jedoch darf dies nicht auf Kosten der Sicherheit gehen. Mit diesen Vorgaben wurde das Sero-Programm um die neue Sohm-Baureihe erweitert. Die magnetgekuppelte und Atex-zerifizierte Baureihe Sohm ist das kleinste, leichteste und preiswerteste Pumpenaggregat des Anbieters. Mit diese Baureihe wird es Anlagenplanern und -betreibern möglich, die gesetzlichen Arbeitssicherheits- und Umweltrichtlinien zu erfüllen und eine hochwertige, selbstansaugende Seitenkanalpumpe mit sehr niedrigem NPSH-Wert einzusetzen. Gasbeladene sowie temperatur- oder betriebsbedingt leicht ausgasende oder giftige und umweltschädigende Medien können mit der Pumpe sicher gefördert werden. Die Baureihe ist als Blockpumpe für die Verschraubung ohne Grundplatte direkt auf das Fundament vorgesehen, was Platz und Kosten spart. Trotz des Leichtbaus sind Nenndrücke bis 16 bar möglich. Die Baureihe steht in 45 verschiedenen Varianten zur Veffügung und kann den Anforderungen des Anwenders angepasst werden.

Halle 8, Stand K25-26

Seitenkanalpumpe, magnetgekuppelt, Energieeffizienz

FIRMA

Firma:

[Sero GmbH | Meckesheim](#)



[Produkt bestellen](#)

Kontakt:

[Preisangebot anfordern](#)

[Informationsmaterial anfordern](#)

[Verfügbarkeit anfragen](#)

LINKS

Weiterführende Links

Thema Kompressoren:

[Weitere Produktberichte \(90\)](#)

[Weitere Fachartikel \(38\)](#)

[Weitere Firmen \(56\)](#)

[ZURÜCK](#)

[NACH OBEN](#)

Hüthig GmbH, Im Weiher 10, 69121 Heidelberg,
Tel.: 06221/489-0, Fax: 06221/489-279, Internet: www.huethig.de

Portal: <http://www.chemietechnik.de>

Datum: 30.04.2009 - 12:31 Uhr

Info an den Webmaster: webmaster@chemietechnik.de

copyright (c) 2005 - Alle Rechte vorbehalten